



LC 2

**Interruttore di livello
a principio conduttivo
a 2 canali indipendenti**

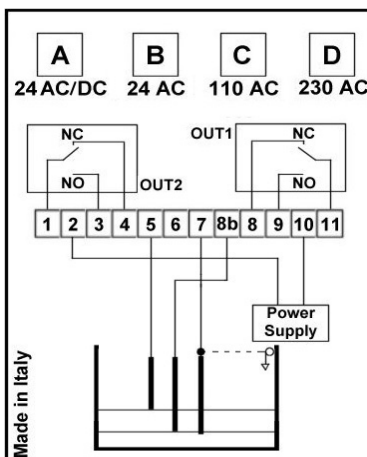


Caratteristiche tecniche

Alimentazione:	24 VAC/DC 110-230 VAC
Programmazione:	Tramite switch
Consumo:	2VA / 1,8W max
Tensione di elettrodo:	5 VAC max
Corrente di elettrodo:	0,1 mA max
Campo di intervento:	0 – 70 KΩ (regolabile)
Conducibilità minima:	15 μS
Temp. di stoccaggio:	da -30 a +80°C
Temp. di esercizio:	da -20 a +60°C
Umidità relativa:	da 0 a 85% senza condensa
Uscite:	2 contatti SPDT
Portata contatto:	7A @ 250 VAC (carico resistivo) 3A @ 230 VAC (carico induttivo)
Tempo di commutazione:	8 msec Max
Tempo di rilascio:	3 msec Max
Segnalazioni:	LED Verde → Alimentazione LED Rosso → Livello
Protezione:	IP20
Montaggio:	Barra DIN 35 mm
Dimensioni:	90(H) x 35(L) x 60(P) mm

Marchatura **CE** in conformità alla *Direttiva 89/336/CEE* secondo le Norme Armonizzate: *EN50081-1, EN 50082-2, EN55022, EN61000-4-2, EN61000-4-3, EN61000-4-4, EN61000-4-5, EN61000-4-6, EN61000-4-11* e alla *Direttiva Bassa Tensione 73/23/CEE* e successive modifiche.

Connessioni elettriche e applicazioni



L'interruttore di livello LC02 è in grado di controllare due elettrodi di livello in modo indipendente, verificandone la conducibilità con un elettrodo di riferimento comune. A ciascuno dei due elettrodi risulta associato un relè di uscita.

L'interruttore necessita di due elettrodi metallici per il rilevamento del livello, da collegare ai morsetti (5) e (8b).

L'elettrodo di riferimento o la struttura metallica del serbatoio, dovrà essere collegato al morsetto (7). All'elettrodo collegato al morsetto (5) sarà associata l'uscita OUT1, mentre l'uscita OUT2 sarà associata all'elettrodo collegato al morsetto (8b).

Funzionamento e taratura

Quando l'elettrodo è scoperto i relè sono eccitati (o diseccitati, in base alla programmazione effettuata) e corrispondentemente i LED rossi sul frontale saranno accesi (o spenti). Quando il liquido tocca l'elettrodo, cambia lo stato di eccitazione dei relè e dei LED sul frontale dello strumento. Nel caso sia necessaria la taratura della sensibilità, procedere portando il trimmer di regolazione al minimo e il liquido a contatto con l'elettrodo. Successivamente ruotare il trimmer fino ad ottenere un cambiamento nello stato di eccitazione del relè. Per una maggiore sicurezza, è consigliabile ruotare ulteriormente il trimmer verso il massimo di un 15% della rotazione complessiva. Per una corretta installazione nel quadro elettrico, lo strumento deve essere tenuto ad una distanza di circa 1cm da altri strumenti.

Principio di funzionamento

LC02 segnala il livello del liquido in un serbatoio rilevando la conducibilità tra due elettrodi installati nel serbatoio di cui si vuole controllare il livello e un elettrodo comune di riferimento. Quando gli elettrodi vengono a contatto con il liquido si ha un passaggio di corrente che provoca l'intervento dello strumento. La tensione tra gli elettrodi è di tipo alternata per evitare fenomeni di elettrolisi nel liquido e di corrosione degli elettrodi.

Programmazione

E' possibile modificare lo stato dei relè e il ritardo all'intervento modificando la configurazione dei dip switch presenti sul frontale dello strumento:

	Relè normalmente diseccitati Da N.O. a N.C. : 0,3 sec Da N.C. a N.O. : 1,5 sec	} LC2 NV
	Relè normalmente diseccitati Da N.O. a N.C. : 1,5 sec Da N.C. a N.O. : 3,0 sec	
	Relè normalmente eccitati Da N.C. a N.O. : 0,3 sec Da N.O. a N.C. : 1,5 sec	} LC2 RV
	Relè normalmente eccitati Da N.O. a N.C. : 1,5 sec Da N.C. a N.O. : 3,0 sec	

La programmazione dei dip-switch va effettuata con lo strumento non alimentato.

Garanzia

Lo strumento è coperto da una garanzia di 12 mesi dall'acquisto e decade se utilizzato in maniera impropria o non correttamente installato sull'impianto.



GESINT.

WWW.GESINTSRL.IT

GESINT S.R.L.

Via Perosi, 5

20010 Bareggio (MI) - ITALY

Tel. 02/9014633 - 335/6282615

Fax 02/90362295

E-mail: info@gesintsrl.it