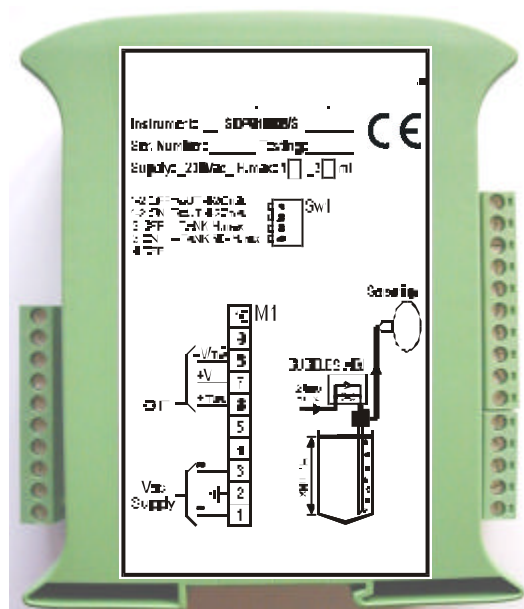
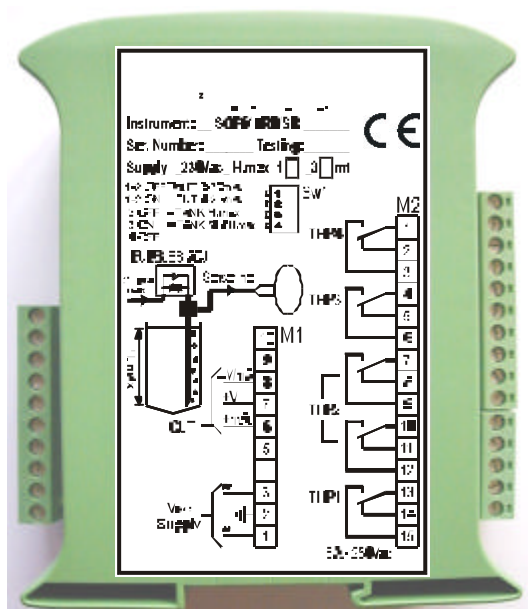


# SCHEDA SOP010RB IN CONTENITORE RAIL BOX

## Caratteristiche tecniche

Alimentazione	230Vac (15mA) (led verde)
Consumo	3,2VA max
Temp. di stoccaggio	-20°C ÷ +70°C
Temp. di funzionamento	0÷50°C
Livello pressione max	1mt (0÷1000mmH <sub>2</sub> O), oppure 3mt (0÷3000mmH <sub>2</sub> O)
Uscite analogiche	0÷10V 0/4÷20mA (impostabili da $\mu$ switch), RL max 500 $\Omega$
Linearità	0,5% del F.S.
Uscite dig. intervento soglie	n° 4 a rele (led rosso)
Contatti rele	5A- 250V carico resistivo
Isteresi d'intervento soglie	1 %
Dimensioni	H = 100mm (110 con connet.) - P = 120mm - L = 45mm
Peso	390 g. max.
Fissaggio	su guida DIN



# SOP010RB CONFIGURATA COME LIVELLO PNEUMATICO

## Configurazioni

Sono due le configurazioni della sop010 per il controllo del livello pneumatico:

- **SOP010RB / S** = Controllo di livello pneumatico con sensore integrato, con uscita 0-10V, 0-20mA o 4-20mA.
- **SOP010RB / SR** = Controllo di livello pneumatico con sensore integrato, con uscita 0-10V, 0-20mA o 4-20mA, e 4 soglie a rele con contatto in scambio.

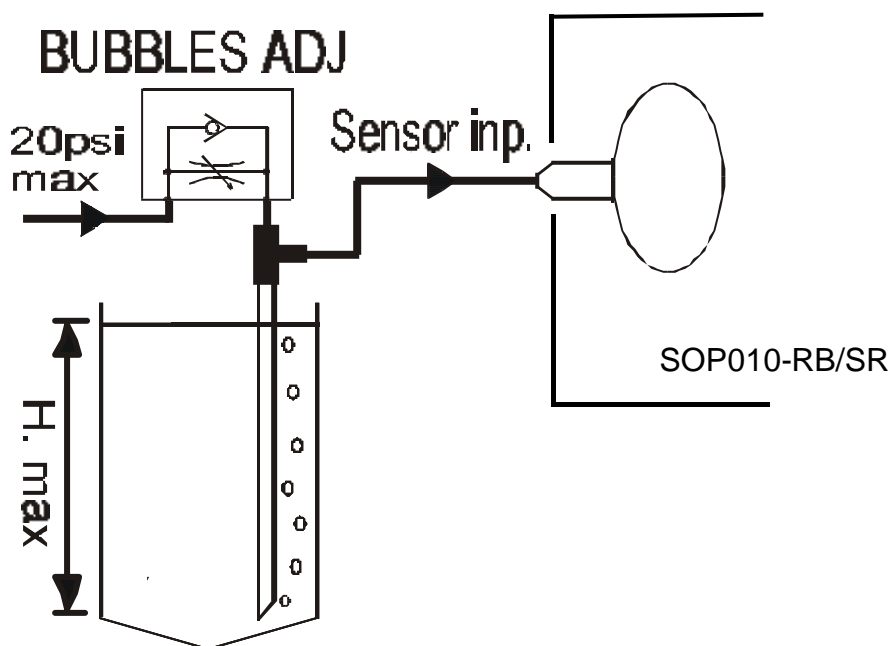
E' possibile avere l'uscita analogica in volt o l'uscita in mA. Per l'uscita in mA, si può configurare per 0-20mA oppure per 4-20mA tramite un dip-switch posizionato vicino al sensore pneumatico.

La scheda viene tarata in fabbrica ad un'altezza di 1 mt corrispondente al 100% della capacità del serbatoio, con uscita 0-10V.

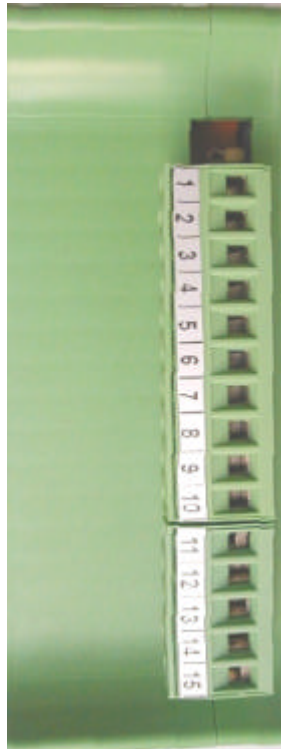
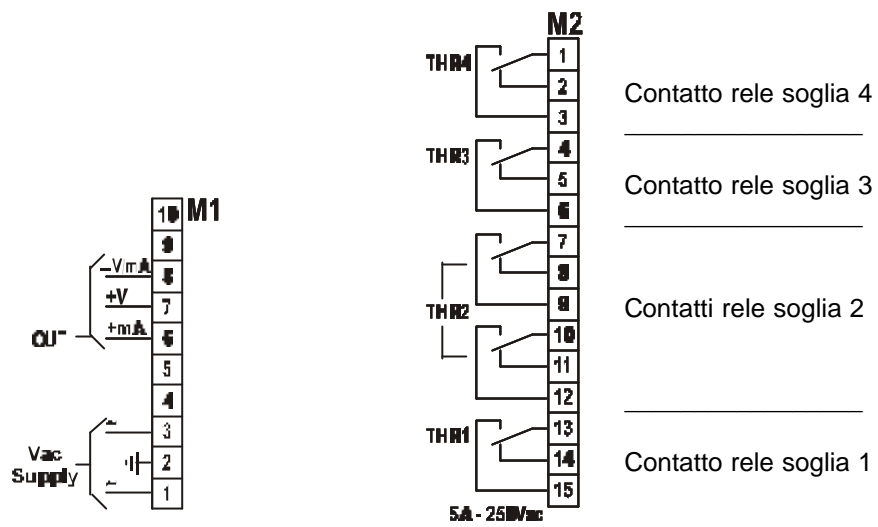
Configurazione dip-switch:

- per uscita 0-20 mA, posizionare 1-2 di SW1 in OFF
- per uscita 4-20 mA, posizionare 1-2 di SW1 in ON
- per serbatoio inferiore a circa 60cm, pos. 3 di SW1 in ON e ritardare la scheda

## Collegamenti pneumatici



# Collegamenti elettrici



## Taratura uscita analogica:

- Iniziare la taratura con il 3 di SW1 in off, se non si riesce ad avere l'uscita massima di 10V con il bidone pieno, posizionare il 3 di SW1 in on e ritarare lo zero con P1 e il massimo con P2.

- Per l'uscita in volt, collegare un voltmetro in parallelo all'uscita, tra i morsetti 8 (-V/mA) e 7 (+V) di M1:

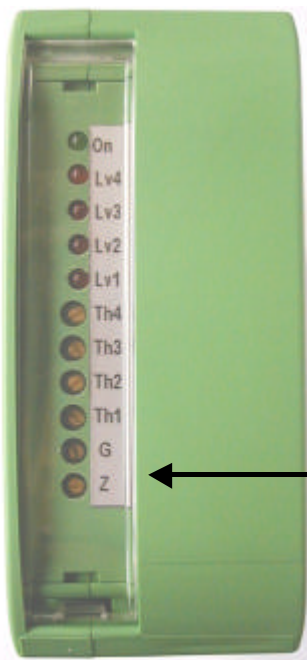
- Portare il serbatoio nella condizione di vuoto, regolare il trimmer di zero (Z) in modo da avere in uscita circa 15/20mV.

- Riempire il serbatoio fino al 100%, regolare il trimmer di massimo (G), fino a leggere 10V. Fare questa operazione con la posizione in OFF del dip-switch 3 di SW1, e se non si raggiunge il valore di 10V, spostare in ON, ripetendo la taratura.

- Per l'uscita in mA, collegare un milliamperometro in serie all'uscita, tra 6 (+mA) di M1 e il carico (oppure staccare l'uscita e collegare il milliamperometro in parallelo tra 8 (-VmA) e 6 (+mA) di M1, posizionare 1-2 di SW1 in OFF per il range 0-20mA, oppure 1-2 in ON per il range 4-20mA:

- Portare il serbatoio nella condizione di vuoto, regolare il trimmer di zero (Z) in modo da avere in uscita circa 0.15/0.2mA (con SW1 off ) oppure 4mA (con SW1 on ).

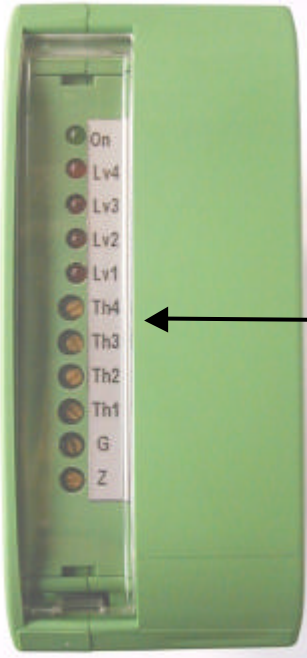
- Riempire il serbatoio fino al 100%, regolare il trimmer di massimo (G), fino a leggere 20mA. Fare questa operazione con la posizione in OFF del 3 di SW1, e se non si arriva a 10V, spostare in ON, ripetendo la taratura.



- G = Trimmer regolazione uscita massima (V / mA)
- Z = Trimmer regolazione di zero (vuoto).

## Taratura delle soglie di intervento

Dopo la taratura dell'uscita analogica, tarare le soglie di intervento delle uscite a rele. Portare il livello del serbatoio al punto in cui si vuole far intervenire il rele ed agire sul relativo trimmer fino a quando il led della soglia non si spegne.



- Lv4 = acceso, livello 4 (trabocco) raggiunto.
- Lv3 = acceso, livello 3 (alto) raggiunto.
- Lv2 = acceso, livello 2 (medio) raggiunto.
- Lv1 = acceso, livello 1 (vuoto o min.) raggiunto.
- Th4 = regola la soglia del livello Lv4 (trabocco).
- Th3 = regola la soglia del livello Lv3 (alto).
- Th2 = regola la soglia del livello Lv2 (medio).
- Th1 = regola la soglia del livello Lv1 (vuoto o min.).

## Dimensioni

